

TRANSPAL2T2

Transpalette manuel

Le transpalette manuel est un produit facile à utiliser, économique et robuste pour transporter vos palettes.

Fiable et facile à entretenir, ce modèle a été conçu pour être la solution idéale pour un usage intensif.

Le produit parfait pour les personnes qui recherchent un transpalette simple et robuste pour un travail quotidien qui peut s'adapter à chaque situation.



Levage/Descente
Manuel à 1 vitesse

Capacité
nominale
2 200 kg

Vitesse de levée
12 coups

Bon rapport
Qualité-Prix

Unité hydraulique

La pompe a été conçue avec un soin extrême des détails afin d'avoir des caractéristiques et des fonctionnalités supérieures, telles que :

- Groupe hydraulique monobloc: le chemisage, réalisé par des machines à commandes numériques pour une meilleure précision, protège l'ensemble du groupe hydraulique.
- Tige de piston chromée et joint d'huile: pour éviter la rouille et les fuites pendant l'utilisation.
- Valve de sécurité sur la pompe: pour prévenir les utilisations en surcharge.
- Vanne d'abaissement à une vitesse.



Peinture

Les parties brutes du châssis et des fourches reçoivent un revêtement époxy à une température de 250°C : les finitions sont de très grande qualité et augmentent la durée de vie du transpalette.



Assemblage facile

Timon facile à assembler avec un système de montage rapide grâce à deux joints entièrement soudés qui assurent une résistance accrue dans n'importe quelle application.

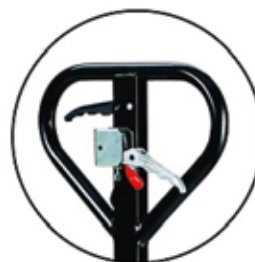


Options

- Roues directrices caoutchouc/aluminium (1)
- Galets Polyuréthane (2)



• Frein à contrôle manuel : Le frein du transpalette, disponible avec des roues directrices en caoutchouc, est réglable par le biais du timon pour garantir une utilisation en toute sécurité sur les pentes et les rampes. La fonction de verrouillage permet de stationner le transpalette même sur des pentes.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description

1.1	Fabricant			LIFTER
1.3	Mode de translation			MANUEL
1.4	Système de conduite			Accompagnement
1.5	Capacité nominale	Q	Kg	2 200
1.6	Centre de gravité	c	mm	600
1.8	Déport avant de la charge	x	mm	932
1.9	Empattement	y	mm	1 192

Poids

2.1	Poids à vide	Kg	65
2.2	Charge par essieu avec charge, arrière	Kg	1 585
2.2	Charge par essieu avec charge, avant	Kg	680
2.3	Charge par essieu sans charge, avant	Kg	23
2.3	Charge par essieu sans charge, arrière	Kg	42

Chassis / Roues

3.1	Roues, avant			CAOUTCHOUC
3.1	Roues, arrière			POLY
3.2	Dimensions roues, avant - largeur		mm	45
3.2	Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	200
3.3	Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3	Dimensions roues, arrière - largeur		mm	60
3.5	Taille roues : pneu arrière - Q, ty (X=conduite)		nr	4
3.6	Voie avant	b10	mm	155
3.7	Voie arrière	b11	mm	375

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions

4.4	Hauteur de levage	h3	mm	115
4.9	Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1 185
4.15	Hauteur du sol	h13	mm	85
4.19	Longueur totale	l1	mm	1 550
4.20	Longueur tablier	l2	mm	400
4.21	Largeur totale	b1	mm	525
4.22	Dimensions fourches	s	mm	55
4.22	Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150
4.22	Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1 150
4.25	Distance entre les bras de fourche	b5	mm	525
4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	30
4.34	Largeur d'allée pour palette 800 x 1 200 (en longueur)	Ast	mm	2 048
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1 367

Performances

5.2	Vitesse de levée avec charge	COUPS	12
5.2	Vitesse de levée sans charge	COUPS	12
5.3	Vitesse de descente avec charge	m / s	0,06
5.3	Vitesse de descente à vide	m / s	0,02

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PLAN TECHNIQUE

